

# SEP 25N

SEP-Serie – Stanzautomaten für jeden Einsatz

**SCHAAL**  
by Weil Technology



Besuchen  
Sie unsere  
Website



02 2022

## Technische Daten

Presskraft	250 kN (steht ab 150 Hub/ min zur Verfügung)
Anzahl der Hübe	stufenlos bis 500 Hub/min
Entfernung zwischen Tisch und Stößel (mit Aufspanplatte), größter Hub unten, Stößelverstellung oben	240 mm
Stößelverstellung	60 mm
Stößelhub, verstellbar	8 – 60 mm
Stößelfläche (L x B)	280 x 260 mm
Bohrung im Stößel	Ø 40 x 80 mm
Passnut im Stößel	30 H7 mm
Tischfläche (L x B)	490 x 560 mm
Werkzeugmaße (L x B)	450 x 460 mm
Aufspanplatte, Dicke	50 mm
Durchfall-Loch in Aufspanplatte (L x B)	330 x 120 mm
Durchfall-Loch im Tisch (L x B)	420/340 mm x 160 mm
Bandeinlauf über Aufspanplatte	vorschubabhängig
Antriebsleistung	11 kW
Gewicht (ohne Vorschub)	3400 kg
Abmessungen (L x B x H)	1180 x 950 x 2200 mm

Technische Änderungen vorbehalten

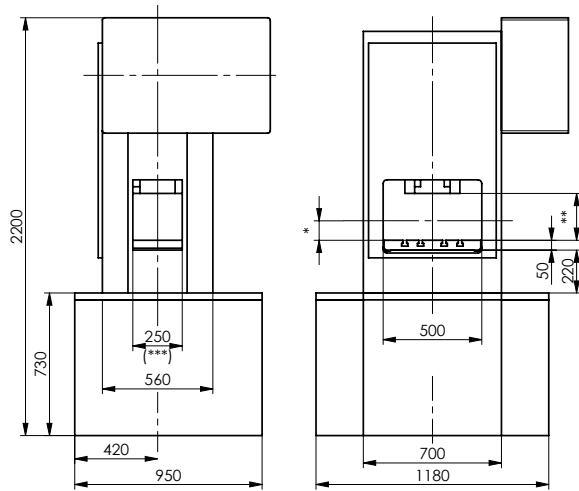
## Aufbau

- Pressenkörper in stabiler Doppelständer-Monoblockkonstruktion aus schwingungsdämpfendem Grauguss
- Rollengelagerte Exzenterwelle mit Verstellhub und rotierendem Massenausgleich
- Pleuel luftgekühlt, auf der Exzenterwelle mit mehrreihigen, hochbelastbaren Käfigrollenlagern gelagert
- Pressen-Stößel aus hochfestem titanlegiertem Al-Guss, 6-fach spielfrei wälzgelagert mittels Linear-Rollenlagern auf gehärteten und geschliffenen Führungsbahnen
- Pressenantrieb über frequenzgeregelten Drehstrommotor, Schwungrad und pneumatischer Kupplungs-Bremskombination
- Pressen-Ablaufsteuerung in SPS-Technik
- Pressensteuerung mit Nockenschaltwerk, Werkzeug- und Presskraftüberwachung
- Sonder-/Zusatzausstattungen in technischer Absprache jederzeit möglich
- Der Stanzautomat SEP 25N kann individuell mit Zangen- oder Walzenvorschüben schiebend oder ziehend ausgerüstet werden
- In der Schnellläufervariante sind auch Geschwindigkeiten bis 800 Hub/min möglich

# SEP 25N

SEP-Serie – Stanzautomaten für jeden Einsatz

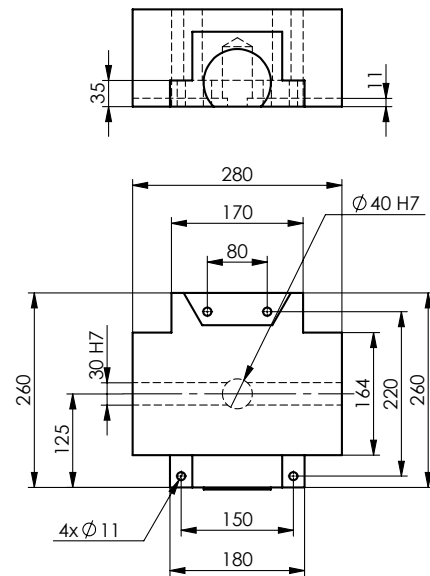
## Maße



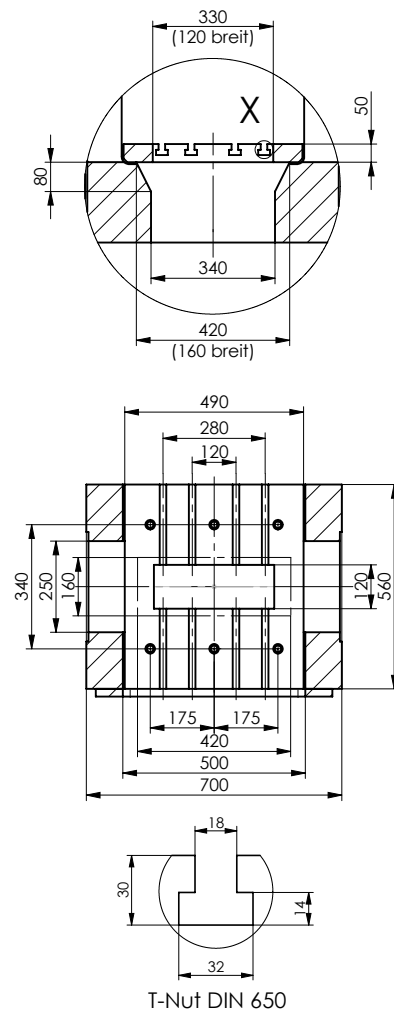
- \* Bändeinlaufhöhe über Aufspannfläche auf Anfrage (Vorschubabhängig)
- \*\* Werkzeug-Einbauhöhe (siehe Tabelle)
- \*\*\* Der seitliche Durchgang am Pressenkörper ist bei Verwendung eines Zangenvorschubs auf **180 mm** reduziert. (Sonderbreiten auf Anfrage)

Stößelhub in mm	Werkzeug-Einbauhöhe min. – max.	Zulässige Hubzahl abhängig vom Stößelhub
8	206 – 266	600
10	205 – 265	550
13	204 – 264	500
17	202 – 262	450
22	199 – 259	400
27	198 – 258	380
32	194 – 254	350
36	192 – 252	350
40	190 – 250	350
44	188 – 248	350
47	187 – 247	350
50	185 – 245	350
53	184 – 244	350
55	183 – 243	350
56	182 – 242	350
58	181 – 241	350
59	181 – 241	350
60	180 – 240	350
mechanisch einstellbar	Einbauhöhe in mm bei Stößelhub unten (UT)	bei maximalem Werkzeug-Ober-teilgewicht von 50 kg

## Stößelfläche



## Werkzeugaufspannfläche



T-Nut DIN 650