SEP 12

SEP-Serie – Stanzautomaten für jeden Einsatz

SCHAAL
by Weil Technology



Besuchen Sie unsere Website

04 2026

Technische Daten

Presskraft	120 kN (steht ab 150 Hub/min zur Verfügung)
Anzahl der Hübe	stufenlos bis 600 (800) Hub/min
Entfernung zwischen Tisch und Stößel (mit Aufspannplatte), größter Hub unten, Stößelverstellung oben	215 mm (max.)
Stößelverstellung	40 mm
Stößelhub, verstellbar	8 – 40 mm
Stößelfläche (L x B)	225 × 140 mm
Bohrung im Stößel	Ø 32 × 60 mm
Passnut im Stößel	16 H7 mm
Tischfläche (L x B)	370 × 440 mm
Werkzeugmaße (L x B)	330 × 340 mm
Aufspannplatte, Dicke	50 mm
Durchfall-Loch in Aufspannplatte (L x B)	240 × 120 mm
Durchfall-Loch im Tisch (L x B)	300/240 mm x 160 mm
Bandeinlauf über Aufspannplatte	vorschubabhängig
Antriebsleistung	5,5 kW
Gewicht (ohne Vorschub)	1800 kg
Abmessungen (L x B x H)	940 × 740 × 1900 mm

Technische Änderungen vorbehalten

Aufbau

- Pressenkörper in stabiler Doppelständer-Monoblockkonstruktion aus schwingungsdämpfendem Grauguss
- Rollengelagerte Exzenterwelle mit Verstellhub und rotierendem Massenausgleich
- Pleuel luftgekühlt, auf der Exzenterwelle mit mehrreihigen, hochbelastbaren Käfigrollenlagern gelagert
- Pressen-Stößel aus hochfestem titanlegiertem Al-Guss, 4-fach spielfrei wälzgelagert mittels Linear-Rollenlagern auf gehärteten und geschliffenen Führungsbahnen
- Pressenantrieb über frequenzgeregelten Drehstrommotor, Schwungrad und pneumatische Kupplungs-Bremskombination
- Pressen-Ablaufsteuerung in SPS-Technik
- Pressensteuerung mit Nockenschaltwerk, Werkzeug- und Presskraftüberwachung
- Sonder-/Zusatzausstattungen in technischer Absprache jederzeit möglich
- Der Stanzautomat SEP 12 kann individuell mit Zangen- oder Walzenvorschüben schiebend oder ziehend ausgerüstet werden
- In der Schnellläufervariante sind auch Geschwindigkeiten bis 800 Hub/min möglich

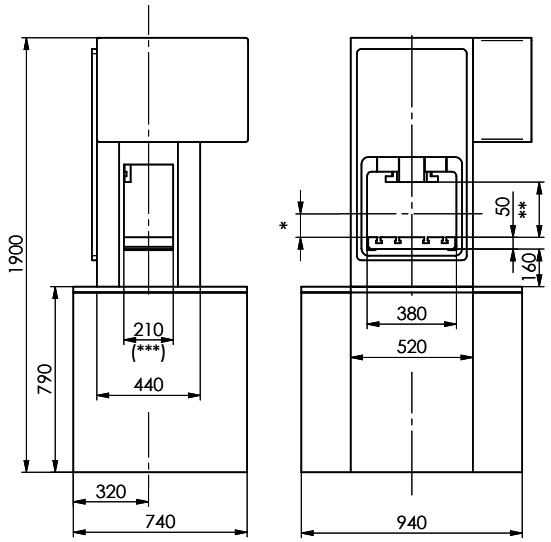
SEP 12

SEP-Serie – Stanzautomaten für jeden Einsatz

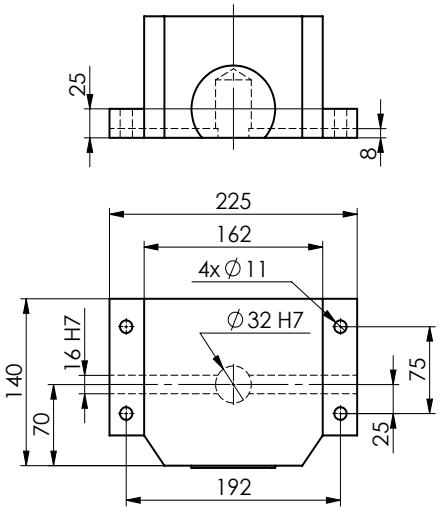
SCHAAL by Weil Technology

04 2026

Maße

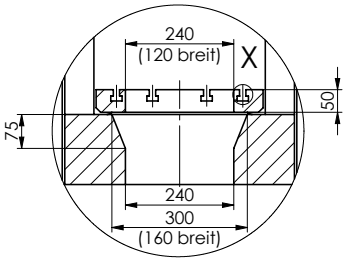


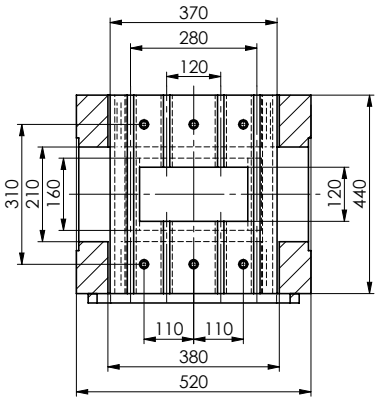
Stößelfläche

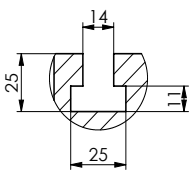


* Bandeinlaufhöhe über Aufspannfläche auf Anfrage (vorschubabhängig)
** Werkzeug-Einbauhöhe (siehe Tabelle)
*** Der seitliche Durchgang am Pressenkörper ist bei Verwendung eines Zangenvorschubs auf **160 mm** reduziert (Sonderbreiten auf Anfrage)

Werkzeugaufspannfläche







T-Nut DIN 650

Stößelhub in mm	Werkzeug-Einbauhöhe min. – max.	Zulässige Hubzahl abhängig vom Stößelhub
8	191 – 231	600
13	188 – 228	550
20	185 – 225	500
28	181 – 221	450
34	178 – 216	400
38	176 – 216	380
40	175 – 215	350
mechanisch einstellbar	Einbauhöhe in mm bei Stößelhub unten (UT)	bei maximalem Werkzeug-Oberteilgewicht von 40 kg