# SEP 63SN-950

SEP-Serie – Stanzautomaten für jeden Einsatz

SCHAAL by Weil Technology




Besuchen Sie unsere Website

04 2026

## Technische Daten

| Presskraft | 630 kN (steht ab 100 Hub/min zur Verfügung) |
|---|---|
| Anzahl der Hübe | stufenlos bis 500 Hub/min |
| Entfernung zwischen Tisch und Stößel (mit Aufspannleisten), größter Hub unten, Stößelverstellung oben | 325/370 mm (ohne Stößelplatte) |
| Stößelverstellung | 80 mm |
| Stößelhub, verstellbar | 8 – 80 mm |
| Stößelfläche (L x B) | 500 × 293 mm |
| Stößelplatte (L x B x H) | 620 × 500 × 45 mm |
| Bohrung im Stößel | Ø 50 × 100 mm |
| Passnut im Stößel | 30 H7 mm |
| Tischfläche (L x B) | 950 × 710 mm |
| Werkzeugmaße (L x B) | 910 × 610 mm |
| Aufspannleisten, Dicke | 80 mm |
| Durchfall Aufspannleisten (L x B) | durchgehend x 130 – 190 mm (verstellbar) |
| Durchfall-Loch im Tisch (L x B) | 640/520 × 200 mm |
| Bandeinlauf über Aufspannplatte | vorschubabhängig |
| Antriebsleistung | 22 kW |
| Gewicht (ohne Vorschub) | 8000 kg |
| Abmessungen L x B x H | 1820 × 1240 × 2800 mm |

Technische Änderungen vorbehalten

## Aufbau

- Pressenkörper in stabiler Doppelständer-Monoblockkonstruktion aus schwingungsdämpfendem Grauguss
- Rollengelagerte Exzenterwelle mit Verstellhub und rotierendem Massenausgleich
- Pleuel luftgekühlt, auf der Exzenterwelle mit mehrreihigen, hochbelastbaren Käfigrollenlagern gelagert
- Pressen-Stößel aus hochfestem titanlegiertem Al-Guss, 6-fach spielfrei wälzgelagert mittels Linear-Rollenlagern auf gehärteten und geschliffenen Führungsbahnen
- Pressenantrieb über frequenzgeregelten Drehstrommotor, Schwungrad und pneumatischer Kupplungs-Bremskombination
- Pressen-Ablaufsteuerung in SPS-Technik
- Pressensteuerung mit Nockenschaltwerk, Werkzeug- und Presskraftüberwachung
- Sonder-/Zusatzausstattungen in technischer Absprache jederzeit möglich
- Der Stanzautomat SEP 63SN-950 kann individuell mit Zangen- oder Walzenvorschüben schiebend oder ziehend ausgerüstet werden

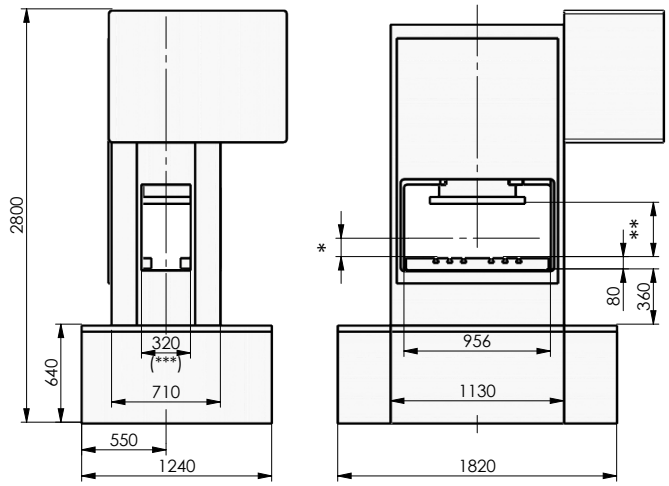
# SEP 63SN-950

SEP-Serie – Stanzautomaten für jeden Einsatz

SCHAAL by Weil Technology

04 2026

## Maße

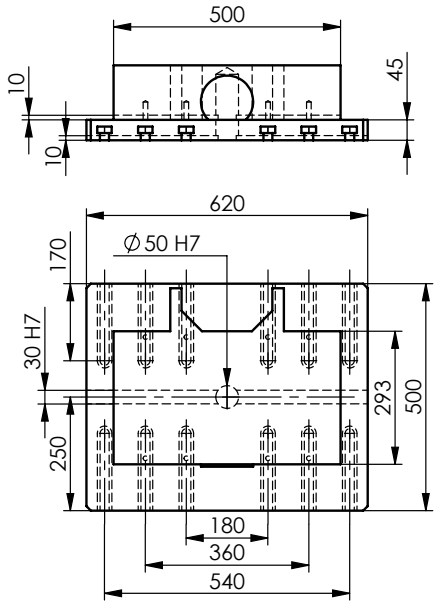



* Bandeinlaufhöhe über Aufspannfläche auf Anfrage (Vorschubabhängig)

** Werkzeug-Einbauhöhe (siehe Tabelle)

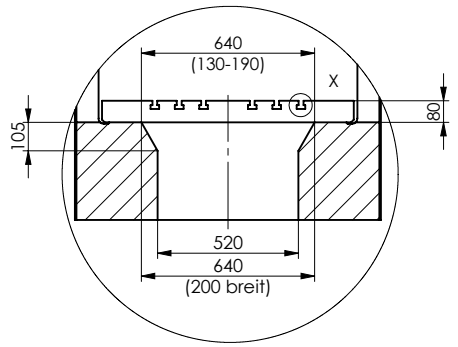
*** Der seitliche Durchgang am Pressenkörper ist bei Verwendung eines Zangenvorschubs auf **260 mm** reduziert. (Sonderbreiten auf Anfrage)

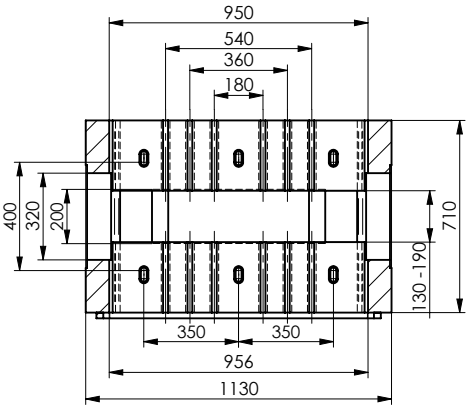
## Stößelfläche

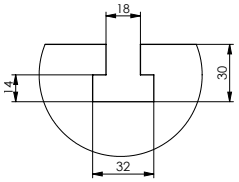



| Stößelhub in mm | Werkzeug-Einbauhöhe min. – max. | Zulässige Hubzahl abhängig vom Stößelhub |
|---|---|---|
| 8 | 281 – 361 | 500 |
| 10 | 280 – 360 | 470 |
| 16 | 277 – 357 | 380 |
| 22 | 274 – 354 | 340 |
| 28 | 271 – 351 | 300 |
| 35 | 268 – 348 | 260 |
| 40 | 265 – 345 | 240 |
| 46 | 262 – 342 | 230 |
| 52 | 259 – 339 | 220 |
| 57 | 257 – 337 | 210 |
| 62 | 254 – 334 | 200 |
| 66 | 252 – 332 | 195 |
| 70 | 250 – 330 | 190 |
| 73 | 249 – 329 | 180 |
| 75 | 248 – 328 | 170 |
| 77 | 247 – 327 | 165 |
| 78 | 246 – 326 | 160 |
| 79 | 246 – 326 | 150 |
| 80 | 245 – 325 | 140 |
| mechanisch einstellbar | Einbauhöhe in mm bei Stößelhub unten (UT) mit Stößelplatte (ohne = plus 25 mm) | bei maximalem Werkzeug-Oberteilgewicht von 320 kg |

## Werkzeugaufspannfläche




T-Nut DIN 650