SEP 25N

SEP-Serie – Stanzautomaten für jeden Einsatz

SCHAAL by Weil Technology



Besuchen Sie unsere Website

04 2026

Technische Daten

Presskraft	250 kN (steht ab 150 Hub/min zur Verfügung)
Anzahl der Hübe	stufenlos bis 500 (800) Hub/min
Entfernung zwischen Tisch und Stößel (mit Aufspannplatte), größter Hub unten, Stößelverstellung oben	240 mm
Stößelverstellung	60 mm
Stößelhub, verstellbar	8 – 60 mm
Stößelfläche (L x B)	280 × 260 mm
Bohrung im Stößel	Ø 40 × 80 mm
Passnut im Stößel	30 H7 mm
Tischfläche (L x B)	490 × 560 mm
Werkzeugmaße (L x B)	450 × 460 mm
Aufspannplatte, Dicke	50 mm
Durchfall-Loch in Aufspannplatte (L x B)	330 × 120 mm
Durchfall-Loch im Tisch (L x B)	420/340 mm x 160 mm
Bandeinlauf über Aufspannplatte	vorschubabhängig
Antriebsleistung	11 kW
Gewicht (ohne Vorschub)	3400 kg
Abmessungen (L x B x H)	1180 × 950 × 2200 mm

Technische Änderungen vorbehalten

Aufbau

- Pressenkörper in stabiler Doppelständer-Monoblockkonstruktion aus schwingungsdämpfendem Grauguss
- Rollengelagerte Exzenterwelle mit Verstellhub und rotierendem Massenausgleich
- Pleuel luftgekühlt, auf der Exzenterwelle mit mehrreihigen, hochbelastbaren Käfigrollenlagern gelagert
- Pressen-Stößel aus hochfestem titanlegiertem Al-Guss, 6-fach spielfrei wälzgelagert mittels Linear-Rollenlagern auf gehärteten und geschliffenen Führungsbahnen
- Pressenantrieb über frequenzgeregelten Drehstrommotor, Schwungrad und pneumatischer Kupplungs-Bremskombination
- Pressen-Ablaufsteuerung in SPS-Technik
- Pressensteuerung mit Nockenschaltwerk, Werkzeug- und Presskraftüberwachung
- Sonder-/Zusatzausstattungen in technischer Absprache jederzeit möglich
- Der Stanzautomat SEP 25N kann individuell mit Zangen- oder Walzenvorschüben schiebend oder ziehend ausgerüstet werden
- In der Schnellläufervariante sind auch Geschwindigkeiten bis 800 Hub/min möglich

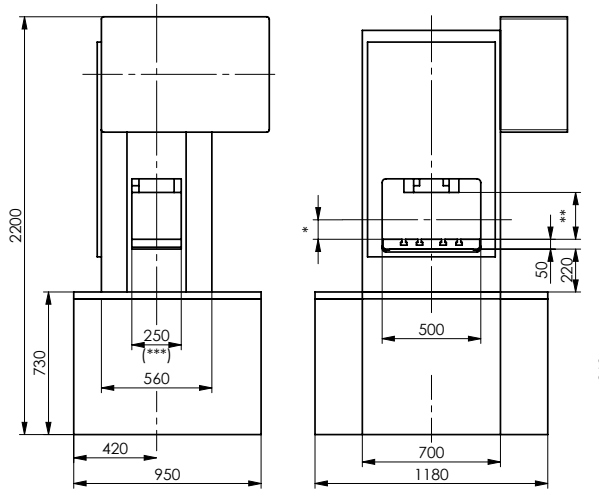
SEP 25N

SEP-Serie – Stanzautomaten für jeden Einsatz

SCHAAL by Weil Technology

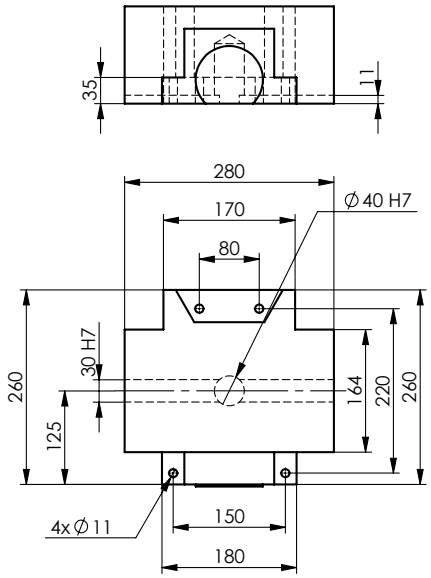
04 2026

Maße



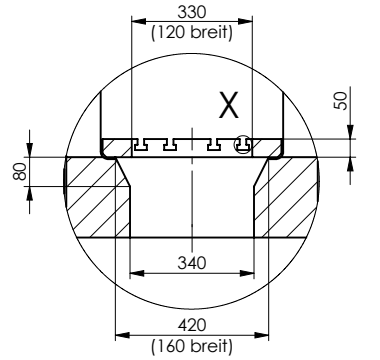
* Bandeinlaufhöhe über Aufspannfläche auf Anfrage (Vorschubabhängig)
** Werkzeug-Einbauhöhe (siehe Tabelle)
*** Der seitliche Durchgang am Pressenkörper ist bei Verwendung eines Zangenvorschubs auf **180 mm** reduziert. (Sonderbreiten auf Anfrage)

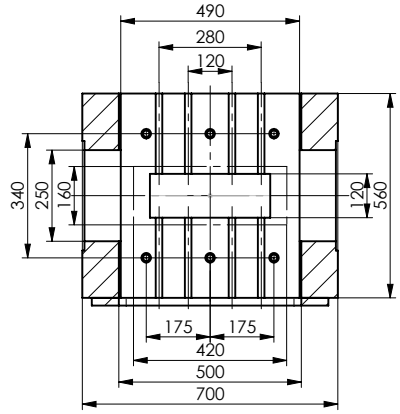
Stößelfläche

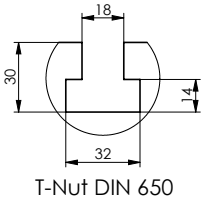


Stößelhub in mm	Werkzeug-Einbauhöhe min. – max.	Zulässige Hubzahl abhängig vom Stößelhub
8	206 – 266	500
10	205 – 265	490
13	204 – 264	480
17	202 – 262	470
22	199 – 259	460
27	198 – 258	420
32	194 – 254	380
36	192 – 252	360
40	190 – 250	340
44	188 – 248	330
47	187 – 247	320
50	185 – 245	300
53	184 – 244	290
55	183 – 243	280
56	182 – 242	270
58	181 – 241	260
59	181 – 241	240
60	180 – 240	220
mechanisch einstellbar	Einbauhöhe in mm bei Stößelhub unten (UT)	bei maximalem Werkzeug-Oberteilgewicht von 50 kg

Werkzeugaufspannfläche







T-Nut DIN 650