SEP 40N

SEP-Serie – Stanzautomaten für jeden Einsatz

SCHAAL
by Weil Technology



Besuchen Sie unsere Website

04 2026

Technische Daten

Presskraft	400 kN (steht ab 100 Hub/min zur Verfügung)
Anzahl der Hübe	stufenlos bis 500 Hub/min
Entfernung zwischen Tisch und Stößel (mit Aufspannplatte), größter Hub unten, Stößelverstellung oben	270 mm
Stößelverstellung	70 mm
Stößelhub, verstellbar	8 – 70 mm
Stößelfläche (L x B)	340 × 320 mm
Bohrung im Stößel	Ø 40 × 80 mm
Passnut im Stößel	30 H7 mm
Tischfläche (L x B)	610 × 690 mm
Werkzeugmaße (L x B)	570 × 590 mm
Aufspannplatte, Dicke	60 mm
Durchfall-Loch in Aufspannplatte (L x B)	460 × 160 mm
Durchfall-Loch im Tisch (L x B)	540/460 × 200 mm
Bandeinlauf über Aufspannplatte	vorschubabhängig
Antriebsleistung	18,5 kW
Gewicht (ohne Vorschub)	5400 kg
Abmessungen (L x B x H)	1420 × 1140 × 2400 mm

Technische Änderungen vorbehalten

Aufbau

- Pressenkörper in stabiler Doppelständer-Monoblockkonstruktion aus schwingungsdämpfendem Grauguss
- Rollengelagerte Exzenterwelle mit Verstellhub und rotierendem Massenausgleich
- Pleuel luftgekühlt, auf der Exzenterwelle mit mehrreihigen, hochbelastbaren Käfigrollenlagern gelagert
- Pressen-Stößel aus hochfestem titanlegiertem Al-Guss, 6-fach spielfrei wälzgelagert mittels Linear-Rollenlagern auf gehärteten und geschliffenen Führungsbahnen
- Pressenantrieb über frequenzgeregelten Drehstrommotor, Schwungrad und pneumatischer Kupplungs-Bremskombination
- Pressen-Ablaufsteuerung in SPS-Technik
- Pressensteuerung mit Nockenschaltwerk Werkzeug- und Presskraftüberwachung
- Sonder-/Zusatzausstattungen in technischer Absprache jederzeit möglich
- Der Stanzautomat SEP 40N kann individuell mit Zangen- oder Walzenvorschüben schiebend oder ziehend ausgerüstet werden

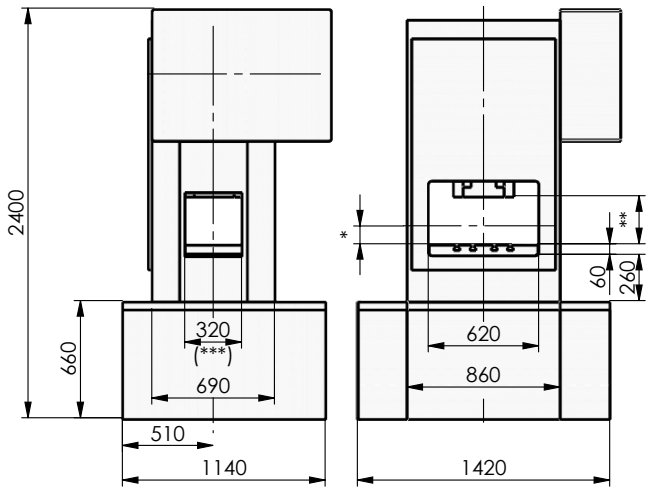
SEP 40N

SEP-Serie – Stanzautomaten für jeden Einsatz

SCHAAL by Weil Technology

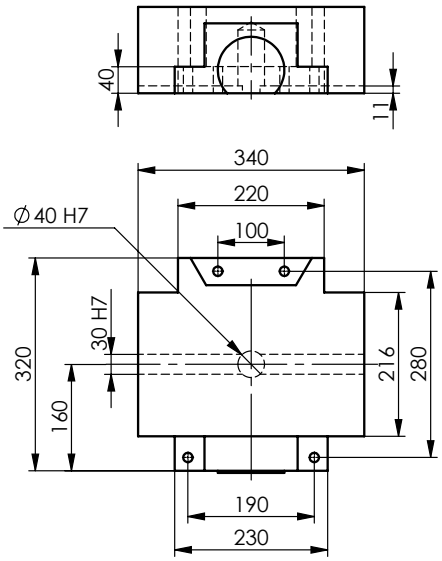
04 2026

Maße



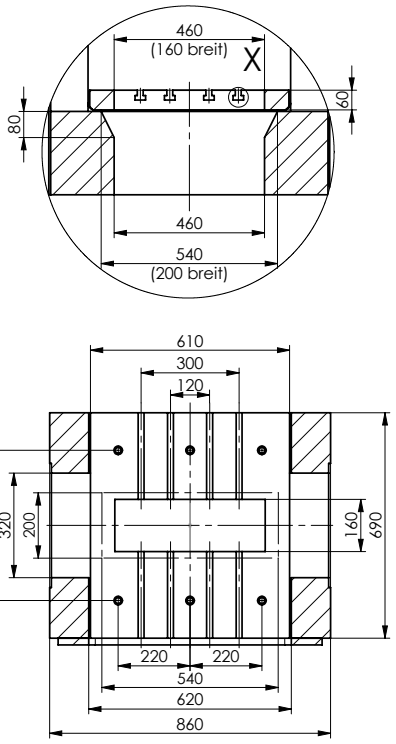
* Bandeinlaufhöhe über Aufspannfläche auf Anfrage (Vorschubabhängig)
** Werkzeug-Einbauhöhe (siehe Tabelle)
*** Der seitliche Durchgang am Pressenkörper ist bei Verwendung eines Zangenvorschubs auf **260 mm** reduziert. (Sonderbreiten auf Anfrage)

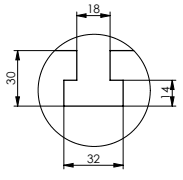
Stößelfläche



Stößelhub in mm	Werkzeug-Einbauhöhe min. – max.	Zulässige Hubzahl abhängig vom Stößelhub
8	231 – 301	500
10	230 – 300	480
15	228 – 298	470
20	225 – 295	460
25	223 – 293	420
31	220 – 290	380
36	217 – 287	340
41	215 – 285	320
46	212 – 282	300
50	210 – 280	290
54	208 – 278	280
58	206 – 276	270
61	205 – 275	260
64	203 – 273	240
66	202 – 272	220
68	201 – 271	200
69	201 – 271	190
70	200 – 270	180
mechanisch einstellbar	Einbauhöhe in mm bei Stößelhub unten (UT)	bei maximalem Werkzeug-Oberteilgewicht von 60 kg

Werkzeugaufspannfläche





T-Nut DIN 650