

SEP 40

SEP-Serie – Vorgängermodell

SCHAAL
by Weil Technology



Besuchen
Sie unsere
Website



04.2026

Technische Daten

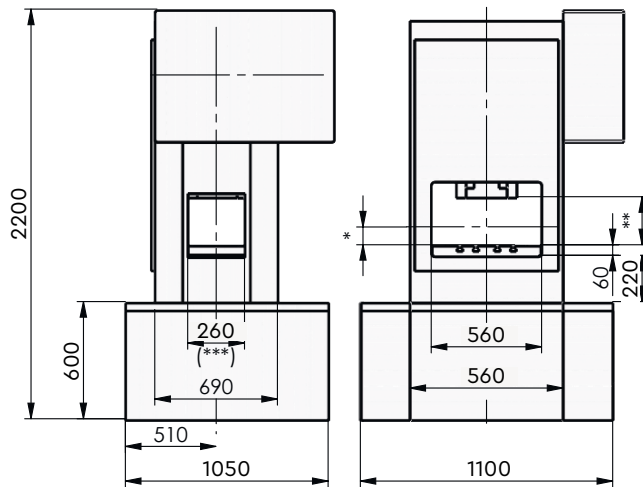
Presskraft	400 kN (steht ab 100 Hub/min zur Verfügung)
Anzahl der Hübe	stufenlos bis 500 Hub/min
Entfernung zwischen Tisch und Stößel (mit Aufspannplatte), größter Hub unten, Stößelverstellung oben	255 mm
Stößelverstellung	70 mm
Stößelhub, verstellbar	8 – 70 mm
Stößelfläche (L x B)	340 × 320 mm
Bohrung im Stößel	Ø 40 × 80 mm
Passnut im Stößel	30 H7 mm
Tischfläche (L x B)	550 × 580 mm
Werkzeugmaße (L x B)	510 × 480 mm
Aufspannplatte, Dicke	60 mm
Durchfall-Loch in Aufspannplatte (L x B)	400 × 160 mm
Durchfall-Loch im Tisch (L x B)	480/400 × 200 mm
Bandeinlauf über Aufspannplatte	vorschubabhängig
Antriebsleistung	18,5 kW
Gewicht (ohne Vorschub)	5400 kg
Abmessungen (L x B x H)	1100 × 1050 × 2200 mm

Technische Änderungen vorbehalten

Aufbau

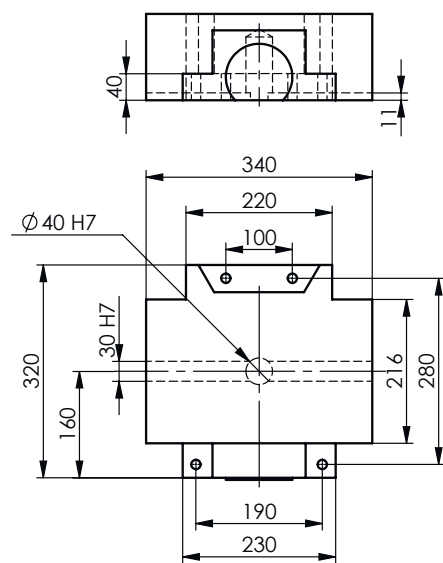
- Pressenkörper in stabiler Doppelständer-Monoblockkonstruktion aus schwingungs-dämpfendem Grauguss
- Rollengelagerte Exzenterwelle mit Verstellhub und rotierendem Massenausgleich
- Pleuel luftgekühlt, auf der Exzenterwelle mit mehrreihigen, hochbelastbaren Käfigrollenlagern gelagert
- Pressen-Stößel aus hochfestem titanlegiertem Al-Guss, 6-fach spielfrei wälzgelagert mittels Linear-Rollenlagern auf gehärteten und geschliffenen Führungsbahnen
- Pressenantrieb über frequenzgeregelten Drehstrommotor, Schwungrad und pneumatischer Kupplungs-Bremskombination
- Pressen-Ablaufsteuerung in SPS-Technik
- Pressensteuerung mit Nockenschaltwerk
- Werkzeug- und Presskraftüberwachung
- Sonder-/Zusatzausstattungen in technischer Absprache jederzeit möglich
- Der Stanzautomat SEP 40 kann individuell mit Zangen- oder Walzenvorschüben schiebend oder ziehend ausgerüstet werden

Maße

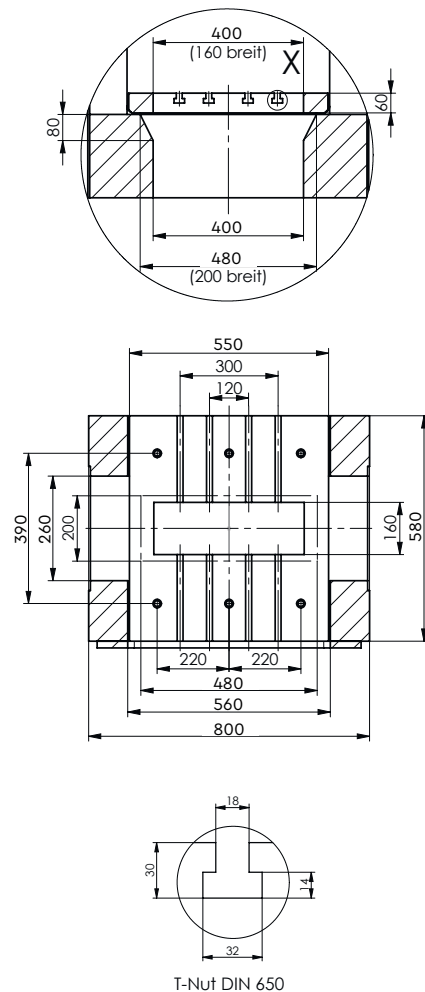


- * Bandeinlaufhöhe über Aufspannfläche auf Anfrage (Vorschubabhängig)
- ** Werkzeug-Einbauhöhe (siehe Tabelle)
- *** Der seitliche Durchgang am Pressenkörper ist bei Verwendung eines Zangenvorschubs auf **200 mm** reduziert. (Sonderbreiten auf Anfrage)

Stößelfläche



Werkzeugaufspannfläche



Stößelhub in mm	Werkzeug-Einbauhöhe min. – max.	Zulässige Hubzahl abhängig vom Stößelhub
8	216 – 286	500
10	215 – 285	480
15	213 – 283	470
20	210 – 280	460
25	208 – 278	420
31	205 – 275	380
36	202 – 272	340
41	200 – 270	320
46	197 – 267	300
50	195 – 265	290
54	193 – 263	280
58	191 – 261	270
61	190 – 260	260
64	188 – 258	240
66	187 – 257	220
68	186 – 256	200
69	186 – 256	190
70	185 – 255	180
mechanisch einstellbar	Einbauhöhe in mm bei Stößelhub unten (UT)	bei maximalem Werkzeug-Ober-teilgewicht von 60 kg