

# SEP 63S

SEP-Serie – Vorgängermodell

**SCHAAL**  
by Weil Technology



Besuchen  
Sie unsere  
Website



04.2026

## Technische Daten

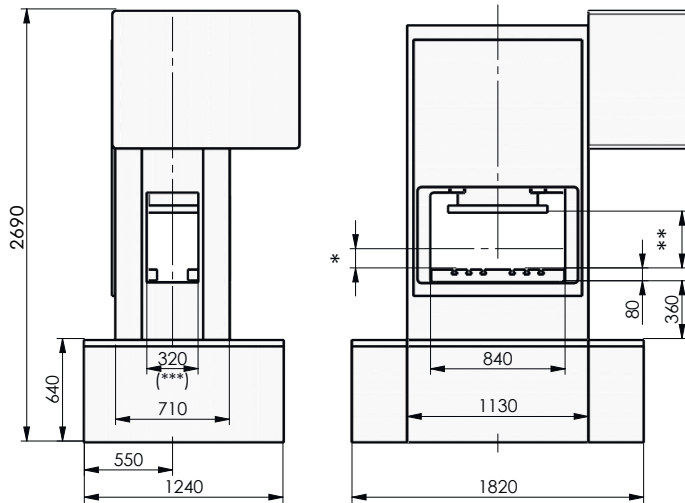
| Presskraft                                                                                                          | 630 kN (steht ab 100 Hub/<br>min zur Verfügung) |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|
| Anzahl der Hübe                                                                                                     | stufenlos bis 500 Hub/min                       |
| Entfernung zwischen Tisch<br>und Stößel (mit Aufspann-<br>leisten), größter Hub<br>unten, Stößelverstellung<br>oben | 310 mit Stößelplatte<br>355 ohne Stößelplatte   |
| Stößelverstellung                                                                                                   | 80 mm                                           |
| Stößelhub, verstellbar                                                                                              | 8 – 80 mm                                       |
| Stößelfläche (L x B)                                                                                                | 500 x 293 mm                                    |
| Stößelplatte (L x B x H)                                                                                            | 620 x 500 x 45 mm                               |
| Bohrung im Stößel                                                                                                   | Ø 50 x 80 mm                                    |
| Passnut im Stößel                                                                                                   | 30 H7 mm                                        |
| Tischfläche (L x B)                                                                                                 | 830 x 710 mm                                    |
| Werkzeugmaße (L x B)                                                                                                | 790 x 610 mm                                    |
| Aufspannleisten, Dicke                                                                                              | 80 mm                                           |
| Durchfall Aufspannleisten<br>(L x B)                                                                                | durchgehend x 130 – 190<br>mm (verstellbar)     |
| Durchfall-Loch im<br>Tisch (L x B)                                                                                  | 640/520 x 200 mm                                |
| Bandeinlauf über<br>Aufspannleisten                                                                                 | vorschubabhängig                                |
| Antriebsleistung                                                                                                    | 22 kW                                           |
| Gewicht (ohne Vorschub)                                                                                             | 8000 kg                                         |
| Abmessungen (L x B x H)                                                                                             | 1820 x 1240 x 2690 mm                           |

Technische Änderungen vorbehalten

## Aufbau

- Pressenkörper in stabiler Doppelständer-Monoblockkonstruktion aus schwingungs-dämpfendem Grauguss
- Rollengelagerte Exzenterwelle mit Verstellhub und rotierendem Massenausgleich
- Pleuel luftgekühlt, auf der Exzenterwelle mit mehrreihigen, hochbelastbaren Käfigrollenlagern gelagert
- Pressen-Stößel aus hochfestem titanlegiertem Al-Guss, 6-fach spielfrei wälzgelagert mittels Linear-Rollenlagern auf gehärteten und geschliffenen Führungsbahnen
- Pressenantrieb über frequenzgeregelten Drehstrommotor, Schwungrad und pneumatischer Kupplungs-Bremskombination
- Pressen-Ablaufsteuerung in SPS-Technik
- Pressensteuerung mit Nockenschaltwerk, Werkzeug- und Presskraftüberwachung
- Sonder-/Zusatzausstattungen in technischer Absprache jederzeit möglich
- Der Stanzautomat SEP 63S kann individuell mit Zangen- oder Walzenvorschüben schiebend oder ziehend ausgerüstet werden

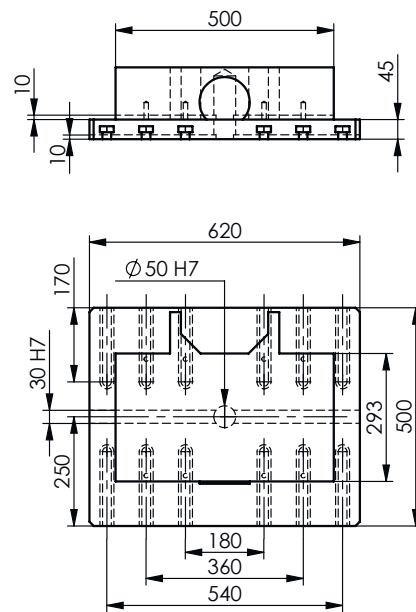
### Maße



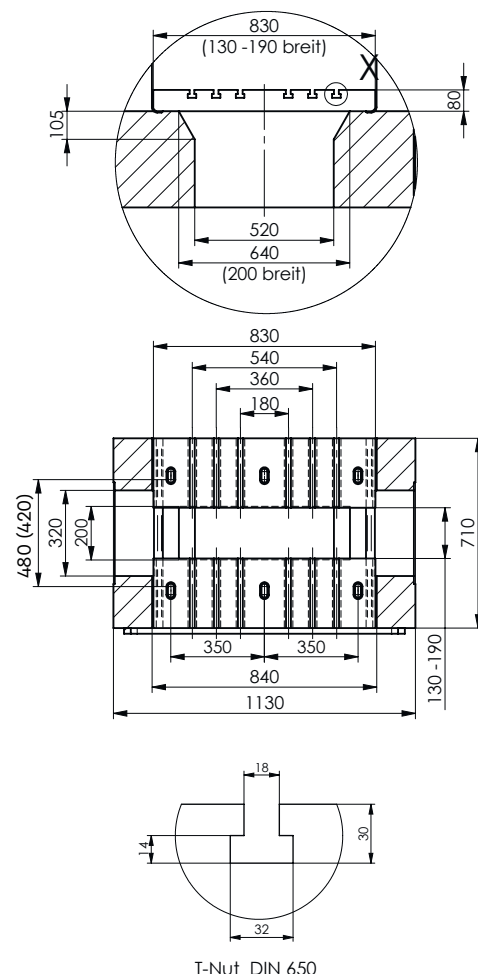
- \* Bänderlaufhöhe über Aufspannfläche auf Anfrage (Vorschubabhängig)
- \*\* Werkzeug-Einbauhöhe (siehe Tabelle)
- \*\*\* Der seitliche Durchgang am Pressenkörper ist bei Verwendung eines Zangenvorschubs auf **260 mm** reduziert. (Sonderbreiten auf Anfrage)

| Stößelhub in mm        | Werkzeug-Einbauhöhe min. – max.                                                | Zulässige Hubzahl abhängig vom Stößelhub           |
|------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|
| 8                      | 266 – 346                                                                      | 500                                                |
| 10                     | 265 – 345                                                                      | 470                                                |
| 16                     | 262 – 342                                                                      | 380                                                |
| 22                     | 259 – 339                                                                      | 340                                                |
| 28                     | 256 – 336                                                                      | 300                                                |
| 35                     | 253 – 333                                                                      | 260                                                |
| 40                     | 250 – 330                                                                      | 240                                                |
| 46                     | 247 – 327                                                                      | 230                                                |
| 52                     | 244 – 324                                                                      | 220                                                |
| 57                     | 242 – 322                                                                      | 210                                                |
| 62                     | 239 – 319                                                                      | 200                                                |
| 66                     | 237 – 317                                                                      | 195                                                |
| 70                     | 235 – 315                                                                      | 190                                                |
| 73                     | 234 – 314                                                                      | 180                                                |
| 75                     | 233 – 313                                                                      | 170                                                |
| 77                     | 232 – 312                                                                      | 165                                                |
| 78                     | 231 – 311                                                                      | 160                                                |
| 79                     | 231 – 311                                                                      | 150                                                |
| 80                     | 230 – 310                                                                      | 140                                                |
| mechanisch einstellbar | Einbauhöhe in mm bei Stößelhub unten (UT) mit Stößelplatte (ohne = plus 45 mm) | bei maximalem Werkzeug-Ober-teilgewicht von 320 kg |

### Stößelfläche



### Werkzeugaufspannfläche



T-Nut DIN 650