



Besuchen
Sie unsere
Website



04.2026

Technische Daten

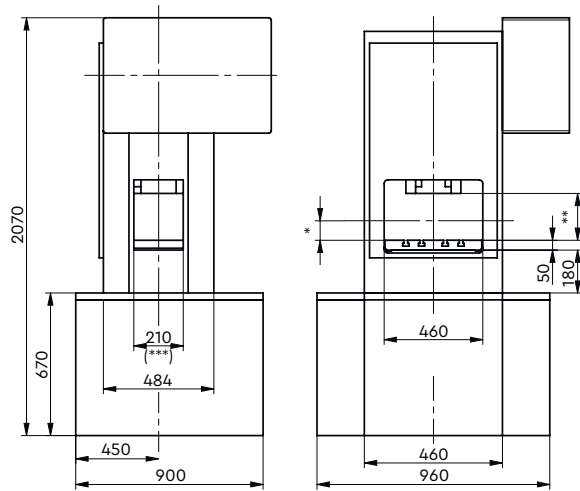
Presskraft	250 kN (steht ab 150 Hub/ min zur Verfügung)
Anzahl der Hube	stufenlos bis 500 (800) Hub/min
Entfernung zwischen Tisch und Stößel (mit Aufspann- platte), größter Hub unten, Stößelverstellung oben	225 mm
Stößelverstellung	60 mm
Stößelhub, verstellbar	8 – 60 mm
Stößelfläche (L x B)	280 x 260 mm
Bohrung im Stößel	Ø 40 x 80 mm
Passnut im Stößel	30 H7 mm
Tischfläche (L x B)	450 x 484 mm
Werkzeugmaße (L x B)	410 x 384 mm
Aufspannplatte, Dicke	50 mm
Durchfall-Loch in Aufspannplatte (L x B)	330 x 120 mm
Durchfall-Loch im Tisch (L x B)	380/300 mm x 160 mm
Bandeinlauf über Aufspannplatte	vorschubabhängig
Antriebsleistung	11 kW
Gewicht (ohne Vorschub)	2700 kg
Abmessungen (L x B x H)	960 x 900 x 2070 mm

Technische Änderungen vorbehalten

Aufbau

- Pressenkörper in stabiler Doppelständer-Monoblockkonstruktion aus schwingungs-dämpfendem Grauguss
- Rollengelagerte Exzenterwelle mit Verstellhub und rotierendem Massenausgleich
- Pleuel luftgekühlt, auf der Exzenterwelle mit mehrreihigen, hochbelastbaren Käfigrollenlagern gelagert
- Pressen-Stößel aus hochfestem titanlegiertem Al-Guss, 6-fach spielfrei wälzgelagert mittels Linear-Rollenlagern auf gehärteten und geschliffenen Führungsbahnen
- Pressenantrieb über frequenzgeregelten Drehstrommotor, Schwungrad und pneumatischer Kupplungs-Bremskombination
- Pressen-Ablaufsteuerung in SPS-Technik
- Pressensteuerung mit Nockenschaltwerk, Werkzeug- und Presskraftüberwachung
- Sonder-/Zusatzausstattungen in technischer Absprache jederzeit möglich
- Der Stanzautomat SEP 25 kann individuell mit Zangen- oder Walzenvorschüben schiebend oder ziehend ausgerüstet werden
- In der Schnellläufervariante sind auch Geschwindigkeiten bis 800 Hub/min möglich

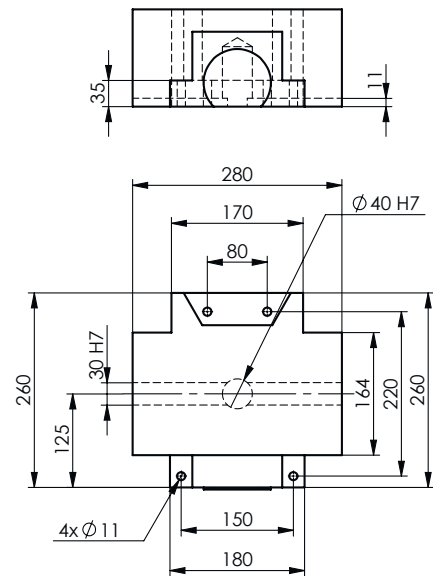
Maße



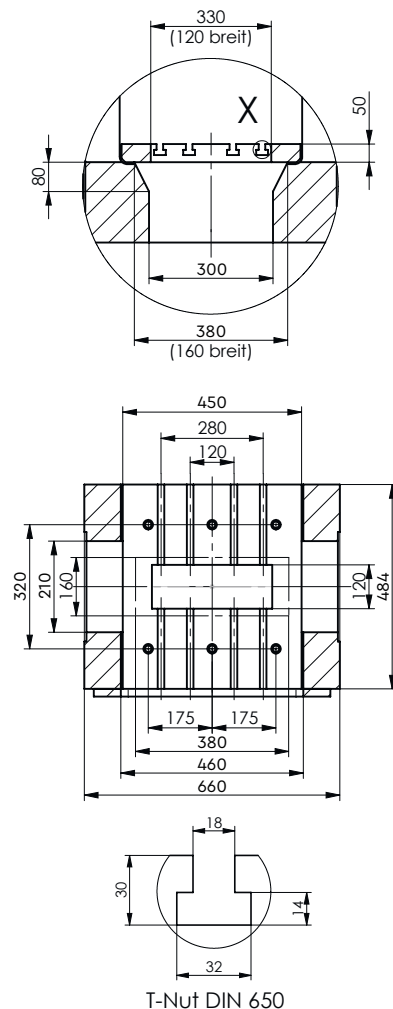
- * Bandeinlaufhöhe über Aufspannfläche auf Anfrage (Vorschubabhängig)
- ** Werkzeug-Einbauhöhe (siehe Tabelle)
- *** Der seitliche Durchgang am Pressenkörper ist bei Verwendung eines Zangenvorschubs auf **150 mm** reduziert. (Sonderbreiten auf Anfrage)

Stößelhub in mm	Werkzeug-Einbauhöhe min. – max.	Zulässige Hubzahl abhängig vom Stößelhub
8	191 – 251	500
10	190 – 250	490
13	189 – 249	480
17	187 – 247	470
22	184 – 244	460
27	183 – 243	420
32	179 – 239	380
36	177 – 237	360
40	175 – 235	340
44	173 – 233	330
47	172 – 232	320
50	170 – 230	300
53	169 – 229	290
55	168 – 228	280
56	167 – 227	270
58	166 – 226	260
59	166 – 226	240
60	165 – 225	220
mechanisch einstellbar	Einbauhöhe in mm bei Stößelhub unten (UT)	bei maximalem Werkzeug-Oberteilgewicht von 50 kg

Stößelfläche



Werkzeugaufspannfläche



T-Nut DIN 650