

SEP 80

SEP-Serie – Vorgängermodell



Besuchen
Sie unsere
Website



04.2026

Technische Daten

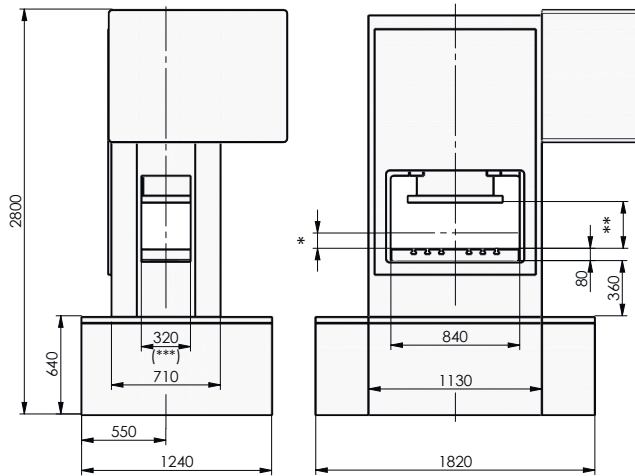
Presskraft	800 kN (steht ab 100 Hub/min zur Verfügung)
Anzahl der Hübe	stufenlos bis 320 Hub/min
Entfernung zwischen Tisch und Stößel (mit Aufspannleisten), größter Hub unten, Stößelverstellung oben	310 mit Stößelplatte 355 ohne Stößelplatte
Stößelverstellung	80 mm
Stößelhub, verstellbar	8 – 80 mm
Stößelfläche (L x B)	500 × 293 mm
Stößelplatte (L x B x H)	620 × 500 × 45 mm
Bohrung im Stößel	Ø 50 × 80 mm
Passnut im Stößel	30 H7 mm
Tischfläche (L x B)	830 × 710 mm
Werkzeugmaße (L x B)	790 × 610 mm
Aufspannleisten, Dicke	80 mm
Durchfall Aufspannleisten (L x B)	durchgehend x 130 – 190 mm (verstellbar)
Durchfall-Loch im Tisch (L x B)	640/520 × 200 mm
Bandeinlauf über Aufspannleisten	vorschubabhängig
Antriebsleistung	22 kW
Gewicht (ohne Vorschub)	8400 kg
Abmessungen (L x B x H)	1820 × 1240 × 2800 mm

Technische Änderungen vorbehalten

Aufbau

- Pressenkörper in stabiler Doppelständer-Monoblockkonstruktion aus schwingungsdämpfendem Grauguss
- Rollengelagerte Exzenterwelle mit Verstellhub und rotierendem Massenausgleich
- Pleuel luftgekühlt, auf der Exzenterwelle mit mehrreihigen, hochbelastbaren Käfigrollenlagern gelagert
- Pressen-Stößel aus hochfestem titanlegiertem Al-Guss, 6-fach spielfrei wälzgelagert mittels Linear-Rollenlagern auf gehärteten und geschliffenen Führungsbahnen
- Pressenantrieb über frequenzgeregelten Drehstrommotor, Schwungrad, pneumatische Kupplungs-Bremskombination und Planetengetriebe
- Pressen-Ablaufsteuerung in SPS-Technik
- Pressensteuerung mit Nockenschaltwerk, Werkzeug- und Presskraftüberwachung
- Sonder-/Zusatzausstattungen in technischer Absprache jederzeit möglich
- Der Stanzautomat SEP 80 kann individuell mit Zangen- oder Walzenvorschüben schiebend oder ziehend ausgerüstet werden

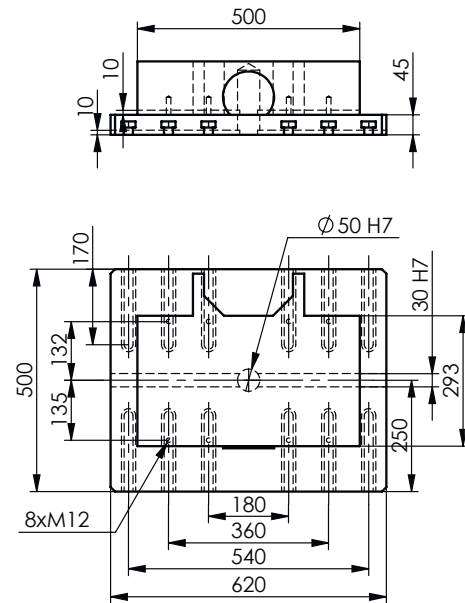
Maße



- * Bänderlaufhöhe über Aufspannfläche auf Anfrage (Vorschubabhängig)
- ** Werkzeug-Einbauhöhe (siehe Tabelle)
- *** Der seitliche Durchgang am Pressenkörper ist bei Verwendung eines Zangenvorschubs auf **260 mm** reduziert. (Sonderbreiten auf Anfrage)

Stößelhub in mm	Werkzeug-Einbauhöhe min. – max.	Zulässige Hubzahl abhängig vom Stößelhub
8	266 – 346	320
10	265 – 345	315
16	262 – 342	310
22	259 – 339	300
28	256 – 336	270
35	253 – 333	250
40	250 – 330	230
46	247 – 327	215
52	244 – 324	200
57	242 – 322	190
62	239 – 319	180
66	237 – 317	170
70	235 – 315	160
73	234 – 314	150
75	233 – 313	140
77	232 – 312	130
78	231 – 311	125
79	231 – 311	120
80	230 – 310	115
mechanisch einstellbar	Einbauhöhe in mm bei Stößelhub unten (UT) mit Stößelplatte (ohne = plus 45 mm)	bei maximalem Werkzeug-Ober-teilgewicht von 320 kg

Stößelfläche



Werkzeugaufspannfläche

