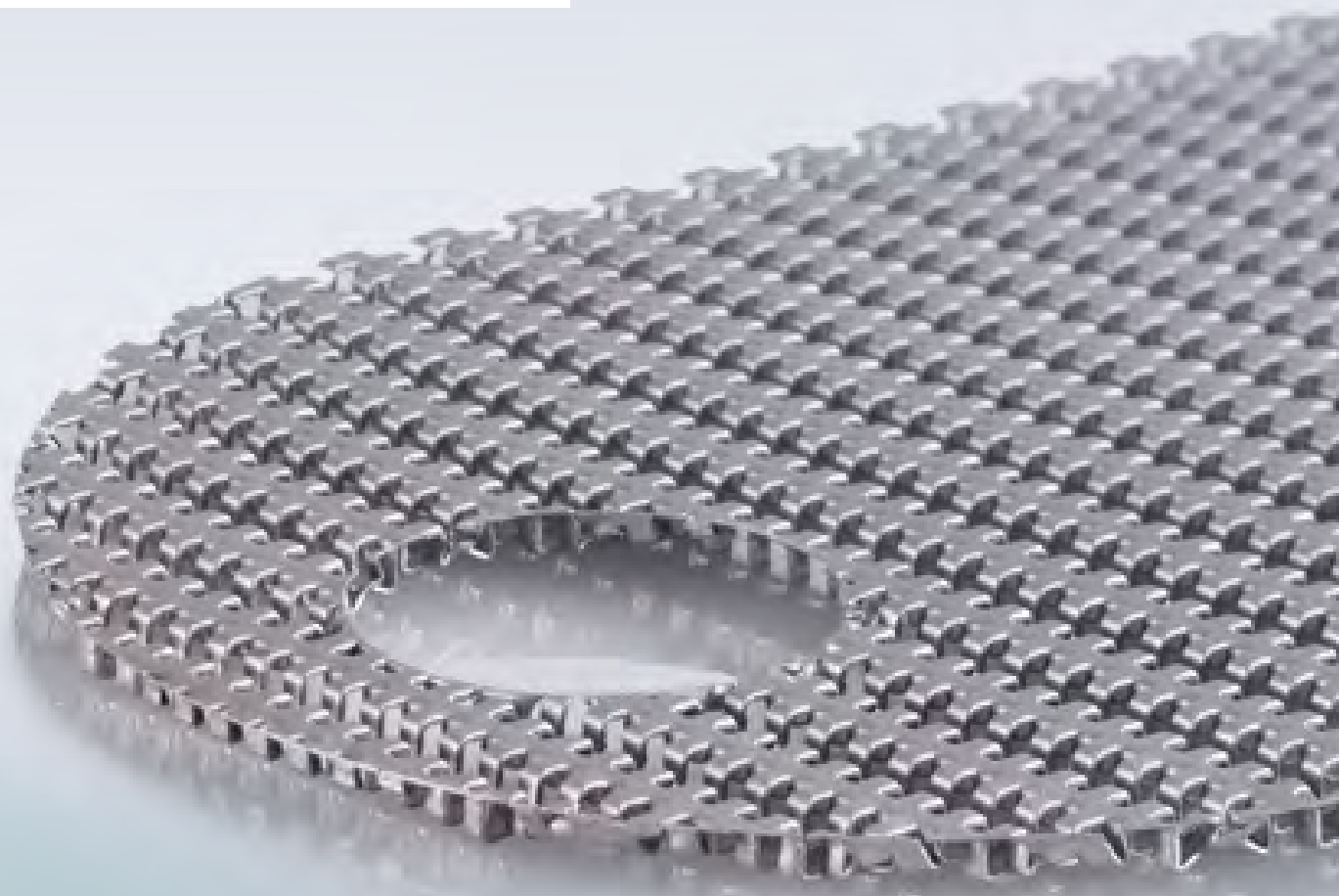


SCHAAL

by Weil Technology

**Fin Forming –
gestanzte
Kühlerlamellen**



Realizing fascinating solutions

Fin Forming – die Lösung für die Herstellung von gestanzten Qualitätslamellen



Fin Forming

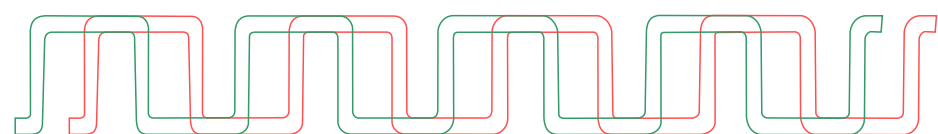
Stanzanlagen zur rationellen Herstellung von Kühlerlamellen vom Band

Schon vor 20 Jahren hat Schaal Technology eine Produktionslösung für die vollautomatisierte Herstellung gestanzter Kühlerlamellen entwickelt.

In einem mehrspurigen Stanzprozess können aufwendige Lamellen geformt werden. Dank der Werkzeugtechnologie entstehen somit Kühlerlamellen, die in ihrer Form für ideale Wärmeleitfähigkeit optimiert sind.

Kühlerlamellen

- Gestanzte Kühlerlamellen haben eine nahezu rechteckige Form.
- Aufgrund der ebenen Ober- und Unterseite der Lamelle ist die Kontaktfläche zum Verlöten ideal. Ein hoher Wärmeaustausch zu den benachbarten Lamellen wird möglich.
- Somit können kompakte Wärmetauscher mit hoher Kühlleistung hergestellt werden.

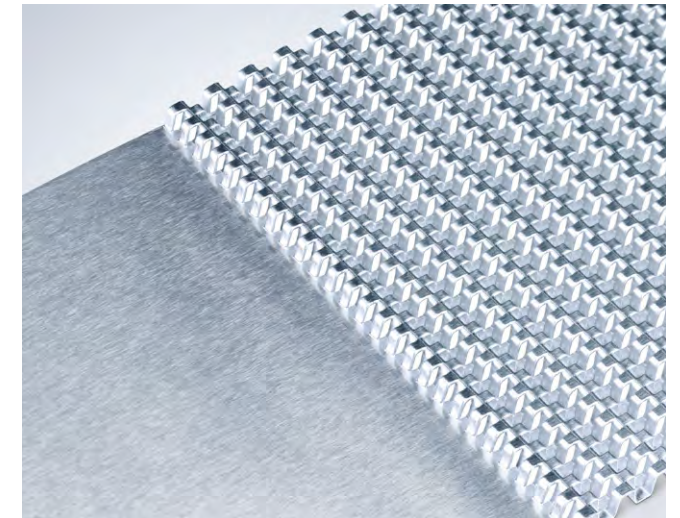


Fertigungsschritte

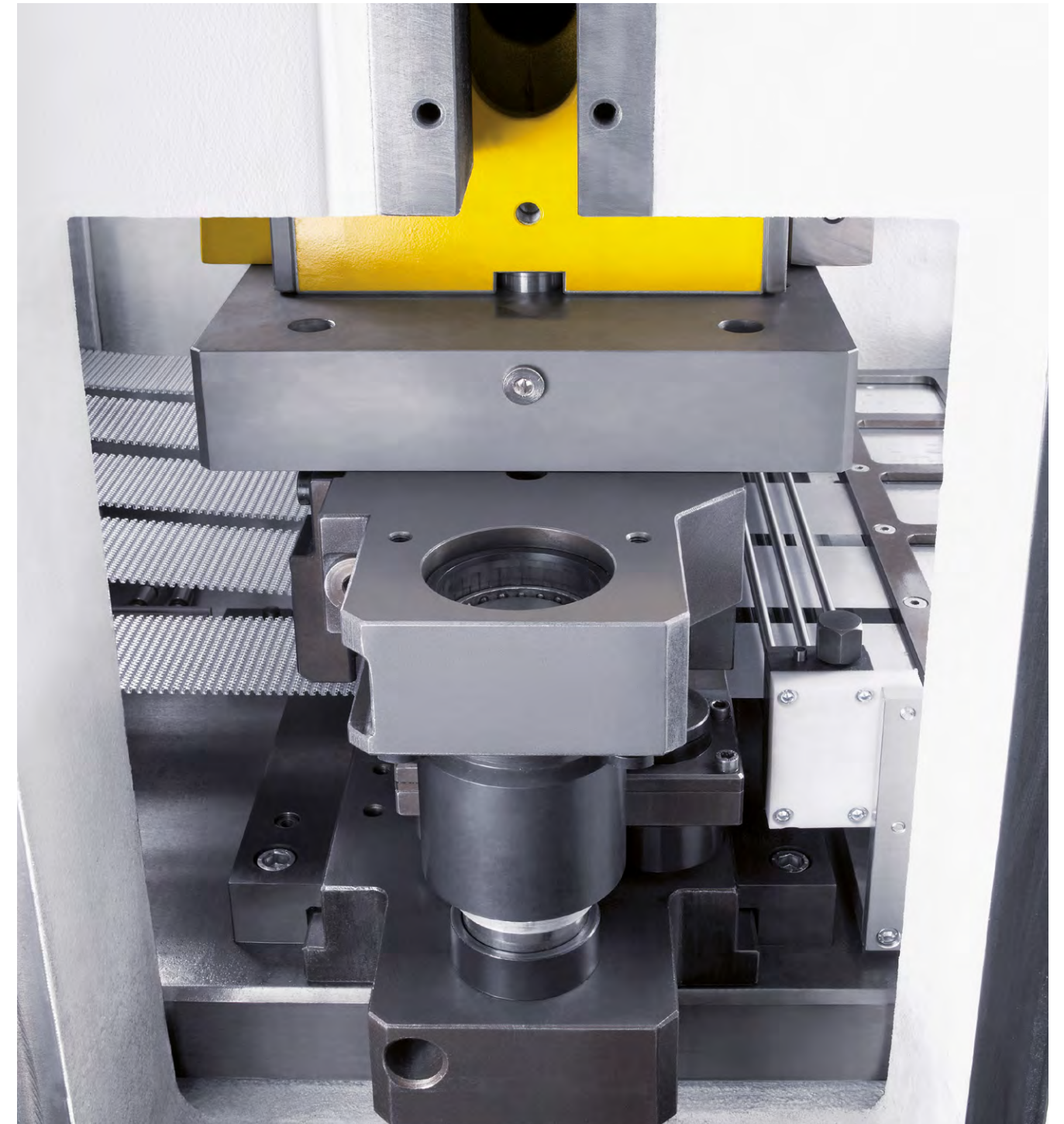
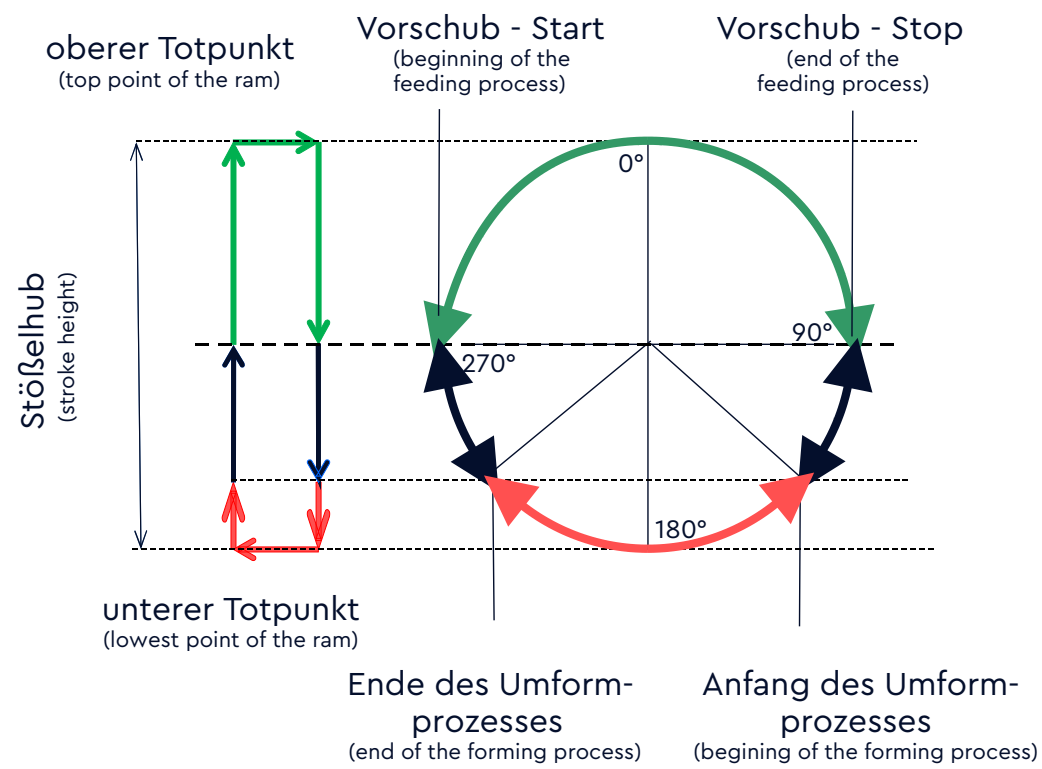
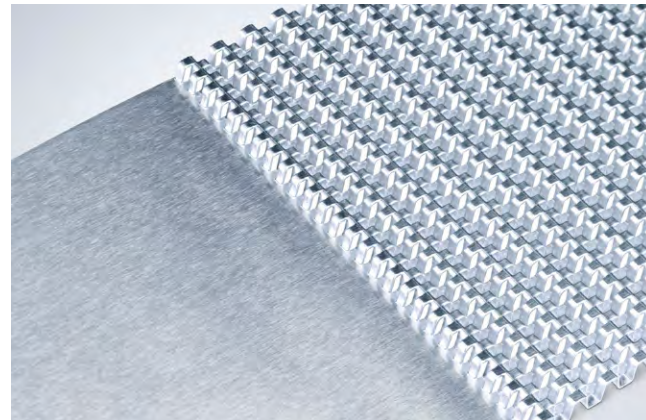
- In mehreren Spuren endlos gefertigte Kühlerlamellen werden durch ein zusätzliches Form-Trenn-Werkzeug beschnitten.
- Bei Hubzahlen von max. 300 Hüben/min. kann auf bis zu sieben Spuren gefertigt werden.

Edelstahl-Lamellen

Für die Aufbereitung von Fahrzeugbasen werden die Verbrennungsgase gekühlt dem Antrieb erneut zugeführt. Aufgrund der hohen Temperaturen kommen Edelstahl-Lamellen in den Wärmetauschern zum Einsatz.



Zwei Pressengeschwindigkeiten (bei 360° Umdrehung der Exzenterwellen)
 Die höhere Festigkeit des Materials erfordert eine Umformung mit reduzierter Geschwindigkeit. Durch den Einsatz einer Servopresse ist es möglich, mit zwei Geschwindigkeiten zu fahren und damit die Ausbringung zu optimieren.



Weitere Informationen zu unseren
Lösungen & Leistungen online:

www.schaal-technology.com