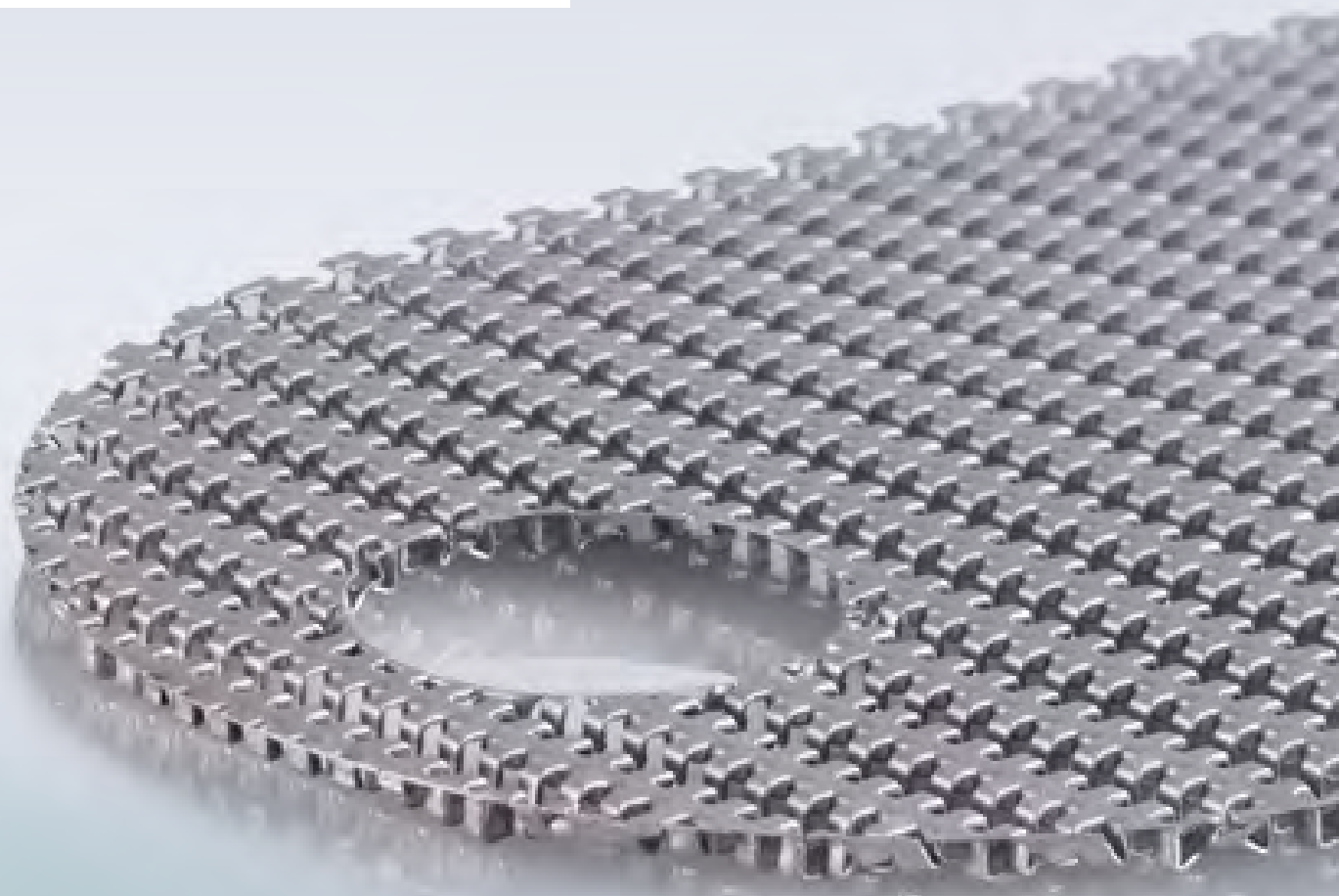


SCHAAL

by Weil Technology

翅片成型工艺——冲
压成型散热翅片



Realizing fascinating solutions

翅片成型工艺——高品质冲压成型散热器翅片的生产解决方案



翅片成型

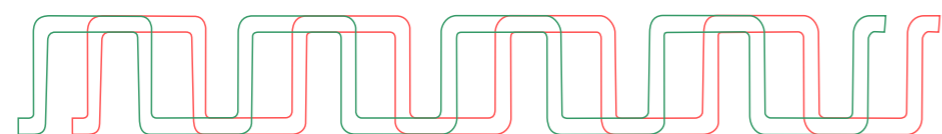
通过带钢高效生产散热翅片的冲压设备

早在 20 多年前, Schaal Technology 公司就已经开发出用于全自动冲压成型散热片的生产解决方案。

多轨道冲压工艺可以成型加工造型精致的翅片。利用模具技术成型的散热翅片, 其形状经过优化达到了理想的散热效果。

散热翅片

- 冲压成型散热翅片的形状近乎于方形。
- 由于翅片上下面平整, 因此接触面很适合焊接。实现了相邻翅片之间极好的换热能力。
- 通过这个优势可确保制造出散热性极好的紧凑型热交换器。

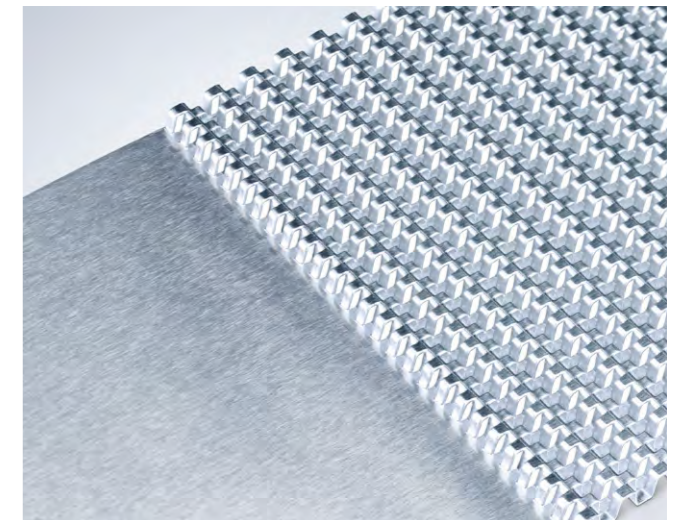


制造步骤

- 在多条轨道上通过辅助的成型切料模具切割连续的成品散热翅片。
- 行程速率最高可实现每分钟 300 次往返, 可在最多七条轨道上进行制造。

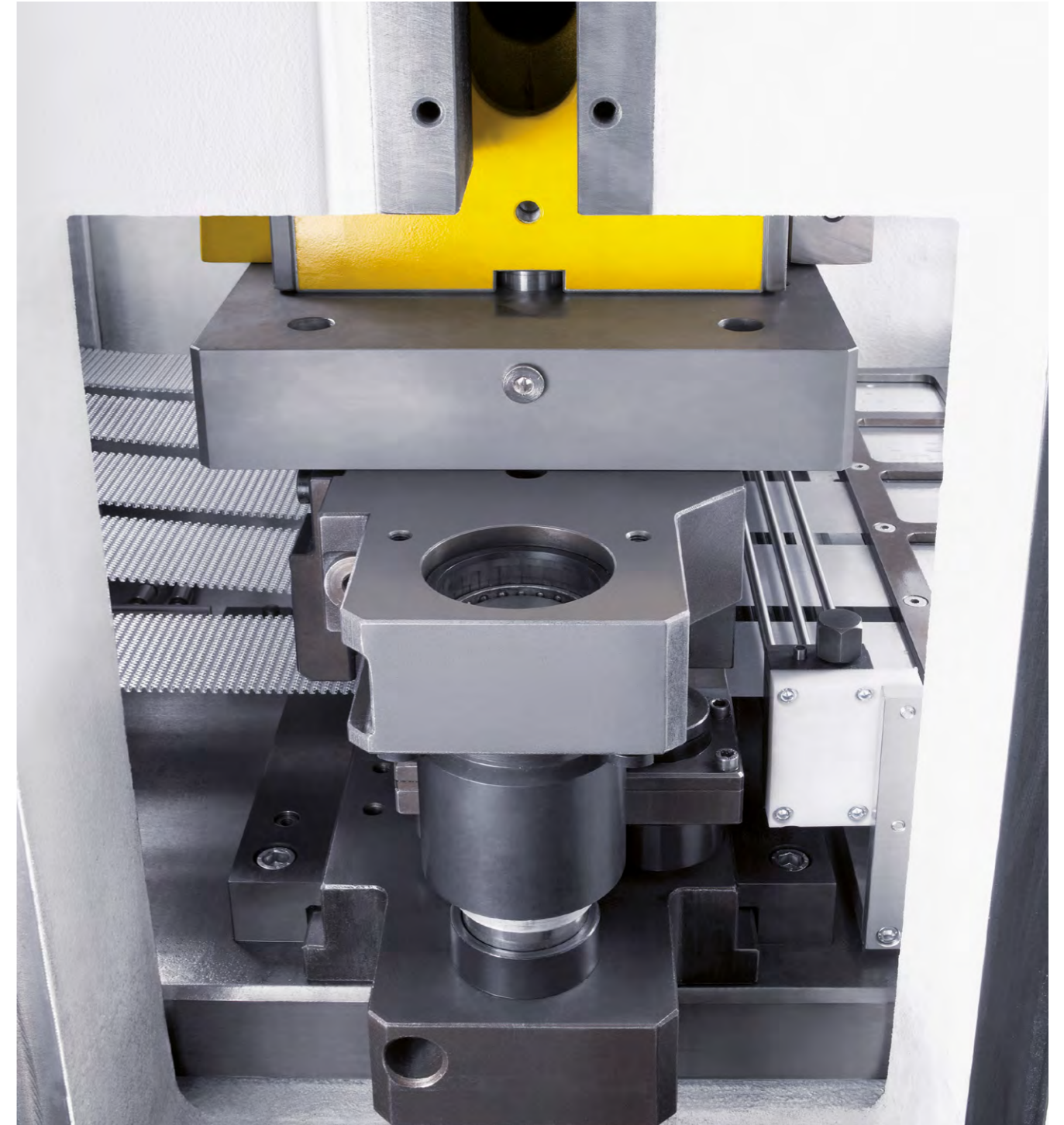
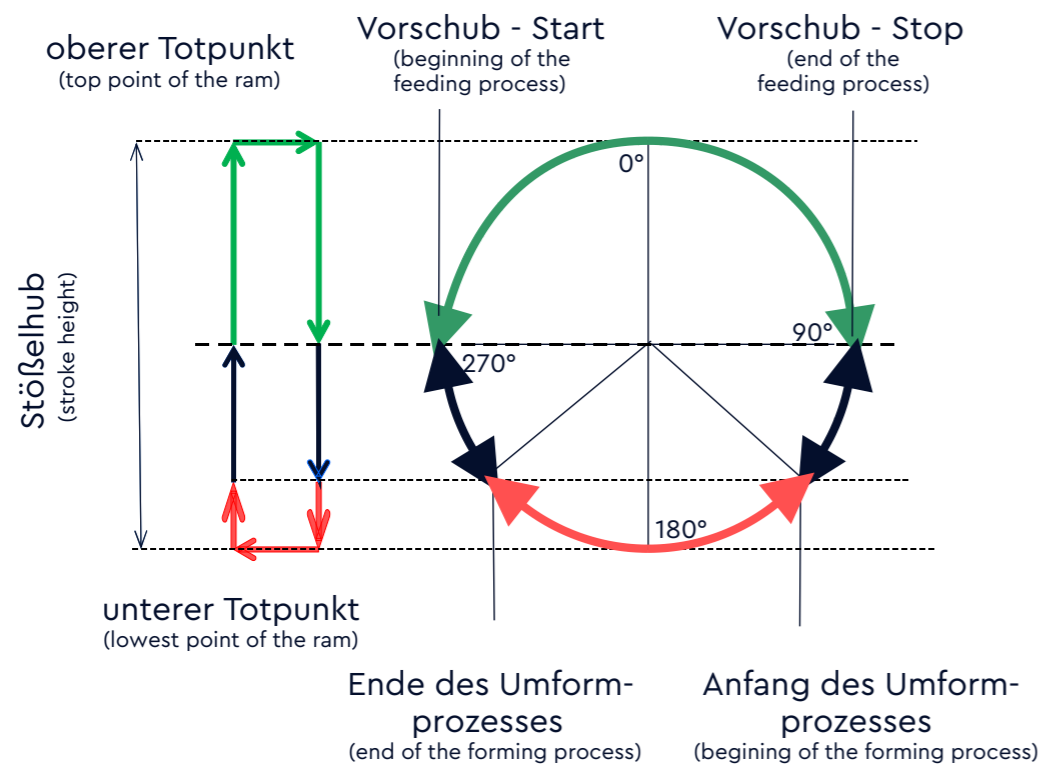
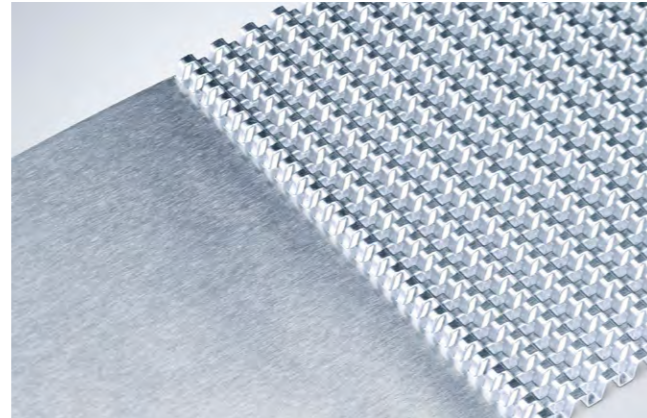
不锈钢翅片

处理车辆底盘时, 燃烧气体经降温后会再次输送到驱动装置中。由于温度极高, 热交换器中使用了不锈钢散热翅片。



两档冲压速度 (偏心轴旋转 360°)

更高强度的材料缩短了成型速度。由于采用了伺服压力机, 因此机器可通过两档速度运行, 实现了产量优化。



有关我们解决方案与服务项目的详细信息请访问：

www.schaal-technology.com