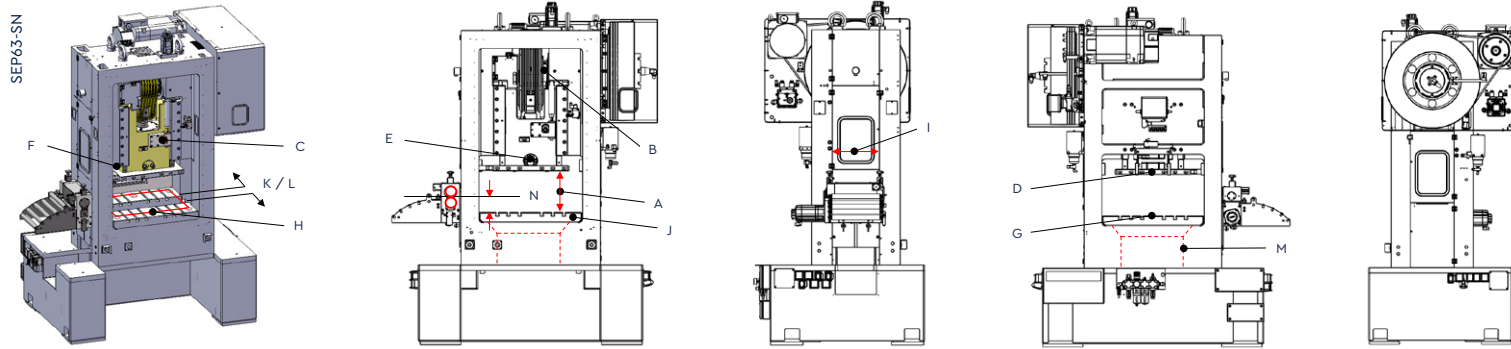


Technische Daten Stanzautomaten SEP



07 2022

Stanzautomat/Modell		SEP 12	SEP 25N	SEP 40N	SEP 40S-810	SEP 63N	SEP 63SN	SEP 63SN-950	SEP 80N	SEP 100	SEP 100S
		Pressenkörper SEP 12	Pressenkörper SEP 25N	Pressenkörper SEP 40N	Pressenkörper SEP63N Antrieb SEP 40N (Einbauraum vergrößert 2x50mm=710+100=810mm)	Pressenkörper SEP 63N	Pressenkörper SEP 80N Antrieb SEP 63N	Pressenkörper SEP 80N Antrieb SEP 63N (Einbauraum vergrößert 2x60mm=830+120=950mm)	Pressenkörper SEP 80N	Pressenkörper SEP 100	Pressenkörper SEP 100S/Antrieb SEP 100
		Schwungrad	Schwungrad	Schwungrad	Schwungrad	Schwungrad	Schwungrad	Schwungrad	Planetengetriebe	Planetengetriebe	Planetengetriebe
Presskraft ab 100 Hub/min (SEP 12/SEP 25N ab 150 Hub/min)	KN	120	250	400	400	630	630	630	800	1000	1000
max. Hubzahl (stufenlos einstellbar)	Hub/min	600 (800)	500 (800)	500	500	500	500	500	320	320	320
Entfernung zwischen Tisch und Stößel (mit Aufspannplatte /-leisten), größter Hub unten, Stößelverstellung oben		-	-	-	mit/ohne Stößelplatte	mit/ohne Stößelplatte	mit/ohne Stößelplatte	mit/ohne Stößelplatte	mit/ohne Stößelplatte	-	-
	mm	215	240	270	250 / 275	250 / 275	325 / 370	325 / 370	325 / 370	320	320
Stößelhub - verstellbar	mm	8 - 40	8 - 60	8 - 70	8 - 80	8 - 80	8 - 80	8 - 80	8 - 80	10 - 100	10 - 100
		Hubtabelle (alle Einzelhübe Stößelhub) mit den jeweiligen Werkzeug-Einbauhöhen - siehe Einzeldatenblätter Stanzautomaten SEP									
Stößelhöhenverstellung (stufenlos)	mm	0 - 40	0 - 60	0 - 70	0 - 80	0 - 80	0 - 80	0 - 80	0 - 80	0 - 100	0 - 100
Stößelfläche L x B (ohne Stößelplatte)		225 x 140	280 x 260	340 x 320	500 x 293	500 x 293	500 x 293	500 x 293	500 x 293	-	-
Stößelplatte L x B x H	mm	-	-	-	620 x 400 x 25	500 x 400 x 25	620 x 500 x 45	620 x 500 x 45	620 x 500 x 45	800 x 600 x 50	960 x 600 x 50
Bohrung im Stößel (Einspannzapfen)	mm	Ø 32	Ø 40	Ø 40	Ø 50	Ø 50	Ø 50	Ø 50	Ø 50	-	-
Passnut im Stößel	mm	16 H7	30 H7	30 H7	30 H7	30 H7	30 H7	30 H7	30 H7	30 H7	30 H7
Tischfläche L x B	mm	370 x 440	490 x 560	610 x 690	810 x 710	710 x 710	830 x 710	950 x 710	830 x 710	1050 x 860	1210 x 860
Werkzeugmaße L x B	mm	330 x 440	450 x 460	570 x 590	768 x 610	670 x 610	790 x 610	910 x 610	790 x 610	1010 x 760	1170 x 760
seitlicher Durchgang am Pressenkörper (*bei Anbau Zangenvorschub reduziert)	mm	210 (*160)	250 (*180)	320 (*260)	320 (*260)	320 (*260)	320 (*260)	320 (*260)	320 (*260)	420 (*260)	420 (*260)
Aufspannplatte - Dicke	mm	50	50	60	80	80	80	80	80	100	100
Durchfall-Loch in Aufspannplatte L x B	mm	240 x 120	330 x 120	460 x 160	-	-	-	-	-	-	-
Durchfall-Loch zw. Aufspannleisten L x B (L = durchgehend / B = verstellbar)	mm	-	-	-	B = 100 - 160	B = 130 - 190	B = 130 - 190	B = 130 - 190	B = 130 - 190	B = 100 - 220	B = 100 - 220
Durchfall-Loch im Pressentisch L x B	mm	300/240 x 160	420/340 x 160	540/460 x 200	640/520 x 200	640/520 x 200	640/520 x 200	640/520 x 200	640/520 x 200	840/720 x 260	1000/880 x 260
Bandeinlaufhöhen über Aufspannplatte/-leiste	mm	Bandeinlaufhöhen bei Anbau eines Zangen-/Walzenvorschubes - siehe Tabelle Seite 2									
Antriebsleistung (Hauptantrieb)	kW	5,5	11	18,5	18,5	22	22	22	22	22	22
Gewicht (ohne Vorschub)	kg	1800	3400	5400	6000	6200	8000	8000	8400	13000	14000
Abmessungen L x B x H (ca.)	mm	940 x 740 x 1900	1180 x 950 x 2200	1420 x 1140 x 2400	1700 x 1240 x 2550	1700 x 1240 x 2550	1820 x 1240 x 2800	1820 x 1240 x 2800	1820 x 1240 x 2800	2400 x 1550 x 3000	2290 x 1400 x 3000

Technische Änderungen vorbehalten.

Technische Daten Vorschübe (SZV + SWV)

Stanzautomat/Modell	SEP 12	SEP 25N	SEP 40N	SEP 40S-810	SEP 63N	SEP 63SN	SEP 63SN-950	SEP 80N	SEP 100	SEP 100S
SZV = SCHAAL Zangen-Vorschub	Anbaumöglichkeit & Bandeinlaufhöhe über Aufspannplatte /-leiste									
SZV 2	mm	100	100	115	115	115	115	115	x	x
SZV 202 (mit Höhenverstellung)	mm	90 - 130	70 - 130	90 - 150	90 - 150	90 - 150	90 - 150	90 - 150	90 - 150	90 - 150
SZV 3	mm	x	105	120	120	120	120	120	125	125
SZV 302 (mit Höhenverstellung)	mm	x	90 - 150	90 - 150	90 - 150	90 - 150	90 - 150	90 - 150	90 - 150	90 - 150
Maximale Bandbreite mit SZV	mm	160	180	260	260	260	260	260	260	260

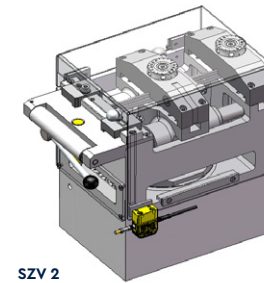
Stanzautomat/Modell	SZV 2	SZV 202	SZV 3	SZV 302
Vorschublänge (1)	mm	2 - 80*	3 - 100	4 - 150
Vorschublänge (2)	mm	-	30 - 130	-
Bandbreite	mm	8 - 160	8 - 160	8 - 250
Banddicke	mm	0,1 - 2	0,1 - 2	0,1 - 4
Bandquerschnitt (max.)	mm²	200	200	400
Haltekraft Vorschubzange	kN	1,6	1,6	4
Haltekraft Haltezange	kN	0,8	0,8	2
Vorschubwinkel	°	180	180	180
Vorschubgenauigkeit	mm	+/- 0,01	+/- 0,02	+/- 0,02
Bandgeschwindigkeit	m/min	30	30	30
Vorschubhöhenverstellung		auf Anfrage	+/- 30	auf Anfrage

*Bei Hubzahl >600Hub/min wird eine reduzierte Version eingesetzt, Hubweg dann 2 - 60 mm

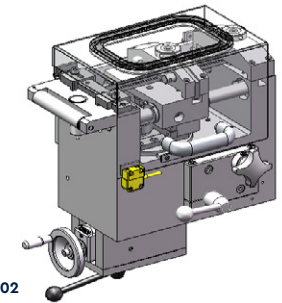
- Anbau am Stanzautomat links oder rechts
- Arbeitsweise schiebend oder ziehend
- Stufenlos einstellbare Zwischenlüftung

Optional

- Dünnbandführung
- Sonderklemmstücke



SZV 2



SZV 202

Stanzautomat/Modell	SEP 12	SEP 25N	SEP 40N	SEP 40S-810	SEP 63N	SEP 63SN	SEP 63SN-950	SEP 80N	SEP 100	SEP 100S
SWV = SCHAAL Walzen-Vorschub	Anbaumöglichkeit & Bandeinlaufhöhe über Aufspannplatte /-leiste									
SWV 1	mm	100	120	120	120	120	120	120	120	120
SWV 2	mm									
SWV 202	mm									
SWV 302	mm	x								
Vorschubhöhenverstellung (über Langloch)	mm	+/- 30	+/- 30	+/- 30	+/- 30	+/- 30	+/- 30	+/- 30	+/- 30	+/- 30
Maximale Bandbreite mit SWV	mm	210	250	320	320	320	320	320	420	420

Bei Anbau eines Walzenvorschubes an der Vorder-/ Rückseite des Stanzautomaten kann die Bandbreite entsprechend dem Einbauraum verbreitert werden.

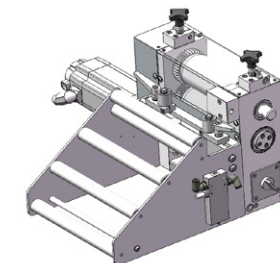
Stanzautomat/Modell	SWV 1	SWV 2	SWV 202	SWV 302
Bandbreite*	mm	160 (300 max.)	250 (700 max.)	300 (1000 max.)
Banddicke	mm	0,1 - 2	0,1 - 3	0,1 - 4
Bandquerschnitt (max.)	mm²	100	400	800
Vorschublänge	mm	0 - 9.999,9	0 - 9.999,9	0 - 9.999,9
Vorschubgenauigkeit	mm	+/- 0,05	+/- 0,05	+/- 0,02
Eingabefeinheit	mm	0,01	0,01	0,01
Walzendurchmesser	mm	72	100	110
Anpressdruck	kN	0 - 4	0 - 6	0 - 8

* Sonderbandbreiten auf Anfrage

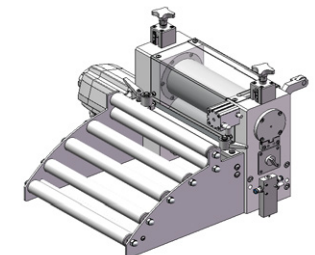
- Anbau am Stanzautomat links/rechts/vorne/hinten
- Vorschubleistung bis zu 120 m/min
- Arbeitsweise schiebend oder ziehend
- Zwei Vorschübe bei Verwendung von Streifenmaterial (Stückgut) möglich (1x schiebend und 1x ziehend)

Optional

- Sonderwalzen (profiliert, gummiert)
- Höhenverstellung über Winkelgetriebe mit Handrad und Positionsanzeiger



SWV 2



SWV 202